

## ÍNDICE

|  |     |
|--|-----|
| <b>GRÁFICOS</b>  | 51  |
| <b>PLANOS</b>  | 85  |
| <b>PLANO Nº 1: ESQUEMA DE INSTALACIÓN DE HIGIENE Y BIENESTAR</b>     | 86  |
| <b>PLANO Nº 2: CUADRO DE ALIMENTACIÓN A LA OBRA</b>                  | 87  |
| <b>PLANO Nº 3: REDES DE PROTECCIÓN</b>                               | 88  |
| <b>PLANO Nº 4: VALLADO PERIMETRAL Y SEÑALIZACIÓN</b>                 | 89  |
| <b>PLANO Nº 5: BALIZAMIENTO DE LA OBRA</b>                           | 90  |
| <b>PLANO Nº 6: FORMA, DIMENSIONES, COLOR: SEÑALES DE PROHIBICIÓN</b> | 91  |
| <b>PLANO Nº 7: FORMA, DIMENSIONES, COLOR: SEÑALES DE OBLIGACIÓN</b>  | 92  |
| <b>PLANO Nº 8: FORMA, DIMENSIONES, COLOR: ADVERTENCIA DE PELIGRO</b> | 93  |
| <b>PLANO Nº 9: FORMA, DIMENSIONES, COLOR: SEÑALES DE SALVAMENTO</b>  | 94  |
| <b>PLANO Nº 10: TIPOS DE CINTURONES DE SEGURIDAD</b>                 | 95  |
| <b>PLANO Nº 11: CASCO SE SEGURIDAD Y MASCARILLA ANTIPOLVO</b>        | 96  |
| <b>PLANO Nº 12: BOTAS, GAFAS Y CINTURÓN</b>                          | 97  |
| <b>PLANO Nº 13: CARCASAS PROTECTORAS</b>                             | 98  |
| <b>PLANO Nº 14: PROTECCIÓN ZANJAS</b>                                | 99  |
| <b>PLANO Nº 15: TOPES DE RETROCESO DE VERTIDO</b>                    | 100 |
| <b>PLANO Nº 16: ATENCIÓN CAMIÓN BASCULANTE</b>                       | 101 |
| <b>PLANO Nº 17: ATENCIÓN CARGAS DE MATERIAL</b>                      | 102 |